









إن هدف شركة المسيرة منذ البداية هو وضع بصمتها كإحدى الشركات الرائدة في مجال تصنيع منتجات النشا والجلوكوز، وذلك بتحقيق أقصى متطلبات وتوقعات عملاؤنا وتحقيق الأداء المتميز لعلاماتهم التجارية.

إن شركة المسيرة الدولية تطمح لبناء اقتصاد قوي مبني على أسس راسخة بعيداً عن مصادر الدخل التقليدية، ويتم هذا ببدء نوعية جديدة من الأعمال وبناء شراكات مستدامة مع كبرى الشركات العالمية، الأمر الذي ينعكس على زيادة الناتج المحلي من القطاعات غير النفطية لتصل إلى أعلى مستوياتها بما يتماشى مع رؤية ٢٠٣٠، ولمعرفتنا بأهمية المرافق اللوجستية لسهولة نقل البضائع، كان القرار الصائب بإنشاء مصنعنا على أرض ميناء الملك فهد الصناعي في ينبع حيث تم تجهيز المصنع بأحدث التقنيات لإنتاج أجود منتجات مشتقات الذرة على أيدي كوادر مؤهلة من ذوي الخبرة العالمية والكوادر الوطنية لإرضاء عملاؤنا بعون الله تعالى.

إننا مترقبون لنجاح يشار له بالبنان ومستقبل مشرق وواثقون تمام الثقة إننا سنحقق شراكات كبيرة وسنكون جزءاً لا يتجزأ من منتجات كبرى الشركات العالمية من خلال مهاراتنا المتميزة ومقاييس الجودة العالمية التي سيتم تطبيقها بثبات والتزام.

As from the very beginning, the goal of Almasirah International is to be one of the leading companies in the field of starch and glucose manufacturing. Aiming at meeting our customers' utmost needs and expectations, conquering and conserving the excellent and distinct performance of their brands.

Almasirah International aspires to build a strong economy structured on a firmly established basis away from traditional sources of income. This is done by starting a new business model and establish a sustainable partnership with major brands, which reflects on increasing non-oil output / GDP to achieve its highest levels aligning with 2030 vision. Knowing the importance of logistic facilities for easy transportation of goods, the right decision was to establish our factory in the land of King Fahd Industrial Port in Yanbu, where the factory is equipped with the latest technology to produce the finest corn derivatives products through highly qualified nationally and internationally experienced cadre to achieve – with the help of Allah – our customers' satisfaction.

Looking forward to outstanding success and bright future, we are confident that we will achieve great partnerships and be an integral part of the major brand products through our distinguished skills and international quality standards that be applied continuously.

رؤیــتــنــا OUR VISION

أن نكون الشركة الرائدة في صناعة النشا و الجلوكوز على المستوى الإقليمي من خلال تبني أعلى معايير الجودة والسلامة الغذائية.

To be the leading company in the starch and glucose industry at a regional level by adopting the highest standards of quality and food safety.





محمتنا OUR MISSION

- 🔸 تقدیم منتجات ذات جودة عالیة.
- 🔸 تقديم مستوى احترافي لعملائنا يفوق توقعاتهم.
- مراجعة وتطوير خدماتنا على أساس مستمر من خلال الاستماع الجيد لعملائنا.
- Provide high quality products.
- Provide a professional level of services to our customers that exceeds their expectations.
- ◆ To review and develop our services on a continuous base through attentive listening to our customers.

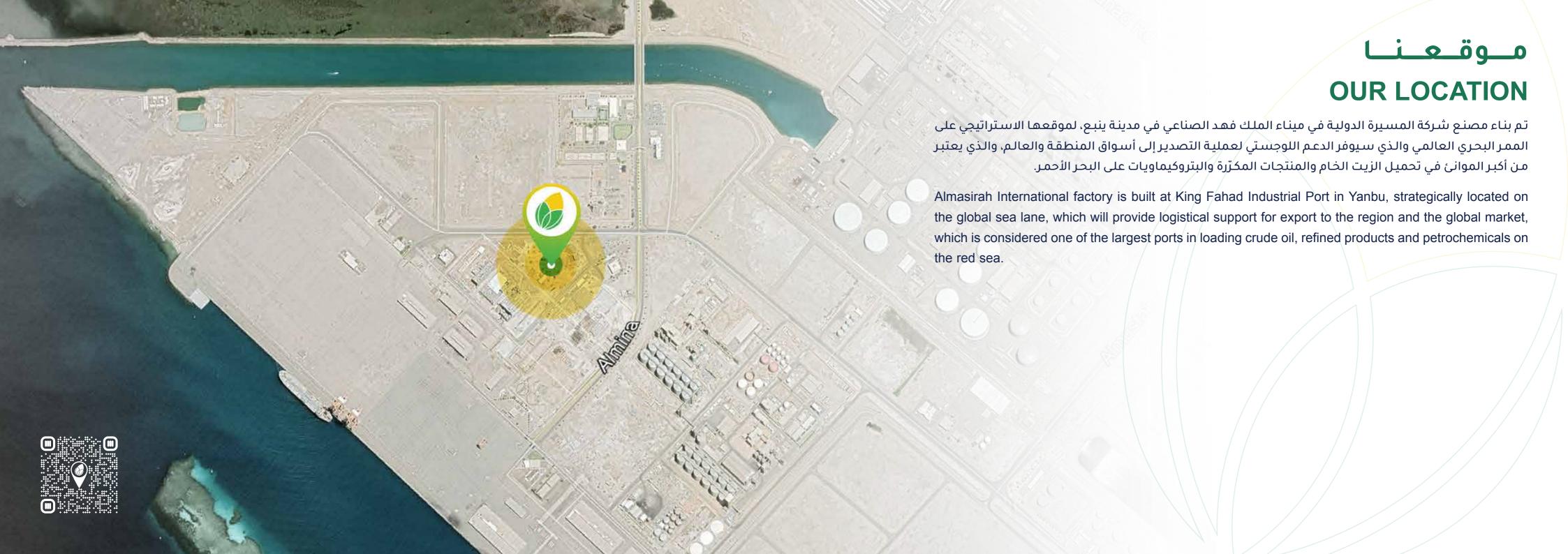
OUR OBJECTIVES

- Increasing our market share continuously by optimizing the factory's potential and human skills.
- ◆ To be the first choice for all our customers.
- Provide sustainable health care, safety, and development to be the best working environment.



أهدافنا

- ♦ زيادة حصتنا السوقية بشكل مستمر من خلال تحقيق الاستخدام الأمثل لإمكانيات المصنع والمواهب البشرية.
 - ♦ أن نكون الاختيار الأول لجميع عملائنا.
- ▼ توفيـر الرعايـة الصحيـة المستدامة والسلامة والتنميـة
 لنكـون أفضـل بيئـة عمـل.





مصنعنا FACTORY

تم إنشاء المصنع على أرض مساحتها ما يقارب 60 ألف متر مربع والمجهز بأحدث الأجهزة والآلات وأحدث التقنيات المتقدمة تكنولوجياً، لإنتاج أجود منتجات الـذرة الطبيعية وذلك على أيـدي كـوادر مؤهلـة مـن الخبـراء الدولييـن في مجالهـم لنرضي متطلبـات عملائنـا ونحقـق رغباتهـم إلى جانـب الإلتـزام بمعاييـر الجـودة العالميـة وفقاً لمتطلبـات المواصفـات العالميـة لإدارة الجـودة وسـلامة وصحـة الغـذاء العالميـة.

The factory has been established on a land area of approximately 60 thousand square meters, equipped with latest equipment and machineries with the latest technology to produce the finest native corn products by qualified cadres of international expertise in their field to satisfy the requirements of our customers and adhering to the international quality standards in accordance with the requirements of international quality and food safety standards.

الـذرة، مادتنا الـخـام الـرئـيـسـة CORN, OUR MAIN RAW MATERIAL

ولأننا نقدر قيمة كل جزء من حبة الذرة، تقسم مصافي الذرة في مصنعنا الذرة إلى مكوناتها الأربعة الرئيسية وهي النشا، الألياف، جنيـن الـذرة والبروتيـن، وكل جـزء مـن هـذه الأجـزاء الأربعـة يمدنـا بأحـد منتجـات شـركتنا الأساسـية سـواءً مـن النشــا أو الجلوكـوز المســتخرج مـن سـويداء الـذرة الطبيعيـة أو غيرهـا مـن المنتجـات وفـق أحـدث تقنيـات الصناعـة العالميـة.

Evaluating every component of corn grains, our refineries separate the main four components of corn grain: starch, fibers, gluten, & corn germ. Each of these components provides us with one or more of our main and co-products that are being manufactured in accordance with the latest international industrial standards.

Starch

65%

Starch (Food & Industrial)

Glucose Syrup

Fructose Syrup (Corn Liquid Sugar)

Other Derivatives

Gluten - Meal 5.3%



Fiber - Feed 23%

Germ - Oil 6.7%





نــشـا الــذرة CORN STARCH

منتجنا من نشا الذرة هو مسحوق أبيض مستخرج من أفضل أنواع الذرة طبقاً للمواصفات العالمية. ويستخدم كمادة خام رئيسية في العديد من الصناعات الغذائية مثل المخبوزات أو الحلويات، أو للإستخدام الصناعي في صناعات الورق المقوى والجبس والمنسوجات والعديد من الصناعات الأخرى.

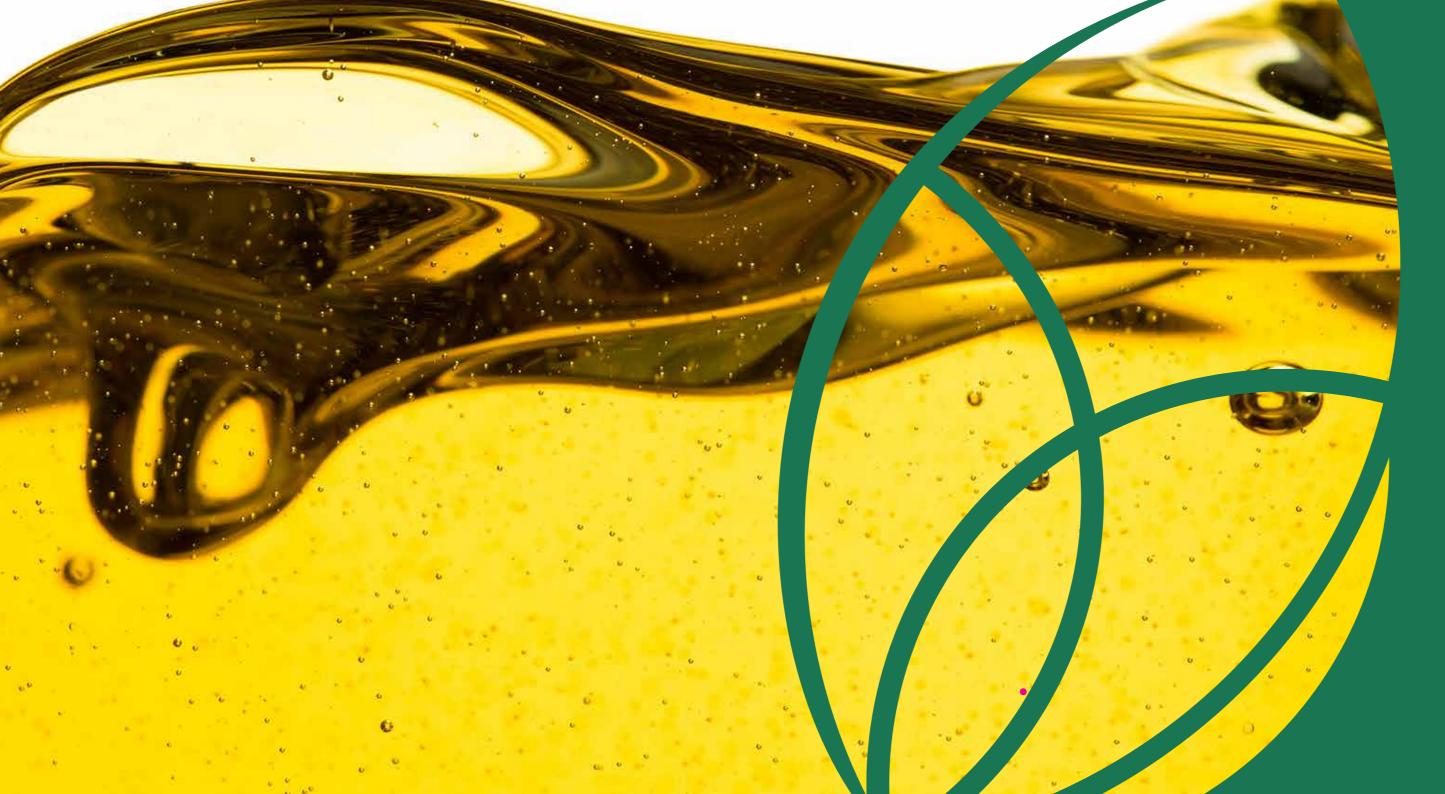
Corn starch is a white free flowing powder extracted from highest quality corn grains selected according to international standards. It is used as a main ingredient in many food industries as bakery and confectionery, also used in industrial applications as in cardboard, gypsum, textiles, and many other industries.

شراب الجلوكوز GLUCOSE SYRUP

سائل شفاف نقي من السكريات الغذائية يستخرج من نشا الذرة الغذائي باستخدام عمليات التحليل الإنزيمي ويستخدم في صناعات الأغذية والأدوية.

Pure concentrated aqueous solution of nutritive saccharides, manufactured from edible corn starch by enzymatic hydrolysis and is used in food and medical industries.





زيت الذرة الخام CRUDE CORN OIL

هـو الزيـت المتحصـل عليـه مـن جنيـن الـذرة بواسـطة الحـرارة والعصـر الميكانيكي دون أي تغييـر في طبيعـة الزيـت. ويتـم تنقيتـه بعـد ذلـك بالترشـيح ليسـتخدم في الصناعـات الغذائيـة المختلفـة.

It is the oil obtained from corn germ by heat and mechanical squeezing without any change in the nature of oil. It is refined by filtration to be used in different food industries.



منتجات أعلاف الذرة CORN FEED PRODUCTS

هي منتجات ثانوية من نواتج عمليات تصنيع النشا من الـذرة بواسـطة عمليات الطحن الرطـب. وتعتبـر من الأعـلاف الممتازة سـواء للماشـية المنتجـة للحـوم أو المـدرة للألبـان أو للدواجن، وذلـك لمـا تحتويـه مـن البروتيـن والأليـاف القابلـة للهضـم والطاقـة.

They are co-products of corn wet milling process. They represent excellent feed stuffs used in feeding applications of beef and dairy cattle as well as poultry. They contain significant content of energy, protein, and digestible fibers.



مــلــول الــمـــســيـــرة ALMASIRAH SOLUTIONS

نحن في المسيرة الدولية ندرك أن البدايات القوية لا تعني بالضرورة الاستمرارية على ذات النسق ويبقى التحدي المطروح لكافة الشركات هو القدرة على مواكبة الخطى المتسارعة في مجال الصناعات الغذائية ومواكبة الإهتمام المتنامي والإقليمي القوي بالتطور الإقتصادي. وكلنا في المسيرة إيمان وثقة بفريقنا المؤهل من الكوادر العالمية والخبرات المحلية ولدينا خطط تطويرية مبنية على التقييم الدوري في مجال الصناعات الغذائية بالإضافة إلى برامج تطويرية فعالة لكوادرنا العاملة بما يضمن توفير فرص لاستيعاب واستقطاب أعمال جديدة، مع الالتزام بأعلى معايير الجودة المبنية على الثقة لتلبية طموحات وطلبات عملاؤنا مما يخلق ميزة تنافسية مستدامة.

At Almasirah International we realize that strong beginnings do not necessarily mean continuity at the same rate, the biggest challenge for all the companies is the ability to keep up with the accelerating pace in the food industries field and to keep pace with the region strong growing interests in economic development.

However, at Almasirah we have faith and confidence in our qualified team of international cadres and local expertises and we have development plans based on periodic evaluation in the field of food industries in addition to effective development programs for our working cadres in order to provide opportunities to absorb and attract new businesses, and to abide to the highest quality standards based on the belief to meet objectives and demands of our customers to a maintainable competitive features.

SUPPLY SOLUTION

The success of any major manufacturers may stop at the first challenge in which they are tested for operational efficiency and health safety without the need to place an additional cost on their clients.

At Almasirah we have clear plans and a qualified team that works as a single cell with all departments, systems and operations centers. Its main mission is to find solutions to all existing challenges while maintaining cost and time, in addition to any challenges that may arise in the future, with regulations to the quality and safety standards.

This integrated layout ensures that all the product standard specifications are met and improves our production efficiency and quality.

Product containments are done according to the required sizes (kgs, tons), and are supplied in different packaging materials according to customer's requirement (metal drums, plastic / paper packs, jumbo bags and container trucks).



حلول التوريد

نجاح أي شـركة مـن كبـرى الشـركات المصنعـة العالميـة قـد يتوقـف عنـد أول تحـدي يُختبـر فيـه كفاءتُهـا التشـغيلية والسـلامة الصحيـة دون الحاجـة إلى وضـع تكلفـة إضافيـة على كاهـل عملائهـا.

نحن في المسيرة الدولية لدينا خطط واضحة وفريق عمل مؤهل يعمل كخلية واحدة مع كافة الأقسام والأنظمة ومراكز العمليات، مهمته الأساسية إيجاد الحلول لكافة التحديات القائمة مـن حيث الحفاظ على التكلفة والوقـت، بالإضافـة إلى أي تحديات قـد تطـرأ مسـتقبلاً، دون العـدول عـن اللوائـح التنظيميـة لمعاييـر الجـودة والسـلامة.

هـذا النسـق المتكامـل يضمـن تلبيـة كافـة مواصفـات المنتـج القياسـية ويُحسّـن مـن كفـاءة وجـودة منتجاتنـا.

ويتم تغليف المنتج وفق الأحجام المطلوبة ويتم توفيرها في مواد تغليف مختلفة حسب احتياج عملاؤنا (براميل معدنية، أكياس بلاستيكية، أكياس كبيرة وحاويات).

تطويـرالمـنـتـجات PRODUCTS DEVELOPMENT

يساعد الفهم العميق للأهداف في استمرار عملية التطوير، وهذا يتطلب دراسة مستفيضة من خلال فريق تطوير مؤهل، والذي سيعمل جنباً إلى جنب مع عملائنا لتوفير أفضل الحلول التقنية في مجال تطوير المنتجات. تمثل عملية التطوير والأبحاث روح التجديد والاستمرارية للمصنع، والتي تنعكس بشكل إيجابي على المصنع نفسه لتلبية احتباحات ورغيات عملائنا.

A rich understanding of the objectives helps in the continuity of the development process and this requires extensive study through a qualified development team, which will work hand in hand with our customers to provide the best technical solutions in the field of product development. The process of development and research represents the spirit of renewal and continuity of the factory, which reflected positively on the factory itself to meet the needs and desires of our customers.



إدارة الــمــخــزون INVENTORY CONTROL

نحن نعي أن الصناعة والتخزين هي عملية تكاملية وكل جزء لا يتجزأ عن الآخر، فكما مصانعنا لديها القدرة على إنتاج أجود منتجات الذرة، كذلك مخازننا ذات المواصفات القياسية من الجودة والسلامة وأعلى مستوى من الكفاءة العالية لديها القدرة على الاحتفاظ بمخزون عالي تحت رقابة مستمرة لضمان الجودة.

We are aware that industry and warehousing is an integrative process and every part is integral to the other. Just as our factories, have the ability to produce the finest corn products, so are our warehouses with high quality standards, food safety the highest conceivable ranks of competence. Our warehouses have the ability to maintain high stock under constant quality control.

مـراقـبــة الـجــودة QUALITY CONTROL

النُظم الفعالة للرقابة على الأغذية هي أمر ضروري لحماية صحة المستهلكين وضمان سلامتهم، ولذلك نحن نلتـزم بتنفيـذ معاييـر سـلامة الأغذيـة والمراقبـة الدقيقـة لسـلامة الأغذيـة بعـد تطبيـق المعاييـر الدوليـة ومعاييـر هيئـة الغـذاء والـدواء.

Effective food control systems are essential to protect the health and safety of the consumers, so we are committed in implementing food safety standards and strict food safety monitoring following the international and FDA standards.









ميناء الملك فهد الصناعي - ينبع King Fahed Industrial Port - Yanbu

www.miiic.biz Info@miiic.biz +966 9200 11505

